

## Stahlguß (rund)

Stahlguss wird aus einer Stahllegierung mit einem geringen Gehalt an Kohlenstoff, Schwefel, Phosphor und Chrom hergestellt und anschließend mit modernsten Methoden thermisch behandelt. Die metallographische Struktur liegt zwischen Martensit, Bayleyit, Trostit und Sorbit.

Die charakteristischen Eigenschaften sind: Zähigkeit, hohe Verschleißfestigkeit und lange Lebensdauer

Chemische Analyse	C	0,85 - 1,2 %
	Mn	0,5 - 1,2 %
	Si	0,4 - 1,5 %
	P	< 0,05 %
	S	< 0,05 %

Kornform                   rund

Art                           metallisch

Farbe                       grau

Härte                       40-50 HRC

Schüttgewicht           4.0 – 4,5 kg/dm<sup>3</sup>

Spez. Gewicht           7 kg/dm<sup>3</sup>

Korngröße	S.780	1,70-2,30 mm
	S.660	1,40-2,00 mm
	S.550	1,20-1,70 mm
	S.460	1,00-1,40 mm
	S.390	0,80-1,20 mm
	S.330	0,70-1,20 mm
	S.280	0,60-0,80 mm
	S.230	0,50-0,70 mm
	S.170	0,30-0,80 mm
	S.110	0,20-0,40 mm
S.070	0,10-0,30 mm	

Verpackung               - in 25 kg Papiersäcken auf 1000 kg Paletten mit Schrumpffolie

Anwendungen           In Schleuderradstrahlmaschinen:

- Zum Entgraten und Putzen von Gußstücken
- Zur Reinigung und Oberflächenverfestigung (Kugelstrahlen) bei Blattfedern, Bolzen/Muttern, Kupplungen usw.
- Zum Strahlen von Stahlblechen und Stahlprofilen